

Techno 48

Classificação

AWS SFA-5.1 E 7018

Descrição / Aplicações

Eletrodo Básico de grande penetração e tenacidade, para uniões de Alta Resistência em Aços de Médio e Alto Carbono na solda plana, horizontal e revestimentos. Indicado para a soldagem de aços de construção com limite de resistência até 580 N/mm², St 34, St 360, St 510-3, HI-HIV, C 10 - C 25, GS 40 - GS 52 com elevadas solicitações como construções de veículos, caldeiras, vasos de pressão.

Composição Química (Típica)

C	Mn	Si	Fe
0.05	0.8	0.5	Bal.

Propriedades Mecânicas

Alongamento: 28-33%

Resistência à Tração: 550 N/mm²

Resistência à Impacto: 124-165 J

Limite de Escoamento: 450 N/ mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC +